

Выбор объектов труда при разработке рабочей программы по технологии

Подобряева Н.Л., учитель
технологии МБОУ «Лицей №120
г.Челябинска»

Документы

- письмо Министерства образования и науки Челябинской области № 7508 от 08.08.2022 года «Об особенностях преподавания учебного предмета «Технология» по обновлённым ФГОС начального и основного общего образования в 2022/2023 учебном году»
- дополнение от 2.09.2022 года

Программа

- Примерная рабочая программа по учебному предмету «Технология» основного общего образования,
одобрена решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол № 5/22 от 25.08.2022 года).
размещена на официальном сайте «Реестр основных общеобразовательных программ» (<https://fgosreestr.ru/>), а также на сайте «Единое содержание общего образования».

Учебный план

- в 5-7 классах - 2 часа в неделю, в 8-9 классах - 1 час в неделю.
- Дополнительно рекомендуется выделить за счёт внеурочной деятельности в 8 классе - 1 час в неделю, в 9 классе - 2 часа в неделю.

Инвариантные модули

- Производство и технологии
- Технологии обработки материалов и пищевых продуктов
- Компьютерная графика. Черчение
- Робототехника
- 3D-моделирование, прототипирование, макетирование (с 7 класса)

Предметные результаты

Для всех модулей **обязательные предметные результаты:**

- организовывать рабочее место в соответствии с изучаемой технологией;
- соблюдать правила безопасного использования ручных и электрифицированных инструментов и оборудования;
- грамотно и осознанно выполнять технологические операции в соответствии изучаемой технологией.

Модуль «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов»

- **выполнять** простые ручные операции (разметка, распиливание, строгание, сверление) по обработке изделий из древесины с учётом её свойств,
- **применять** в работе столярные инструменты и приспособления;
- называть и **выполнять** технологии первичной обработки овощей, круп;
- называть и **выполнять** технологии приготовления блюд из
- яиц, овощей, круп;
- **использовать** ручные инструменты для выполнения швейных работ;
- подготавливать швейную машину к работе с учётом безопасных правил её эксплуатации, **выполнять** простые операции машинной обработки (машинные строчки);
- **выполнять** последовательность изготовления швейных изделий, осуществлять контроль качества

Модуль «Робототехника»

- получить опыт моделирования машин и механизмов с помощью робототехнического конструктора;
- **применять** навыки моделирования машин и механизмов с помощью робототехнического конструктора;
- **владеть навыками** индивидуальной и коллективной деятельности, направленной на создание робототехнического продукта.

Модуль «Компьютерная графика. Черчение»

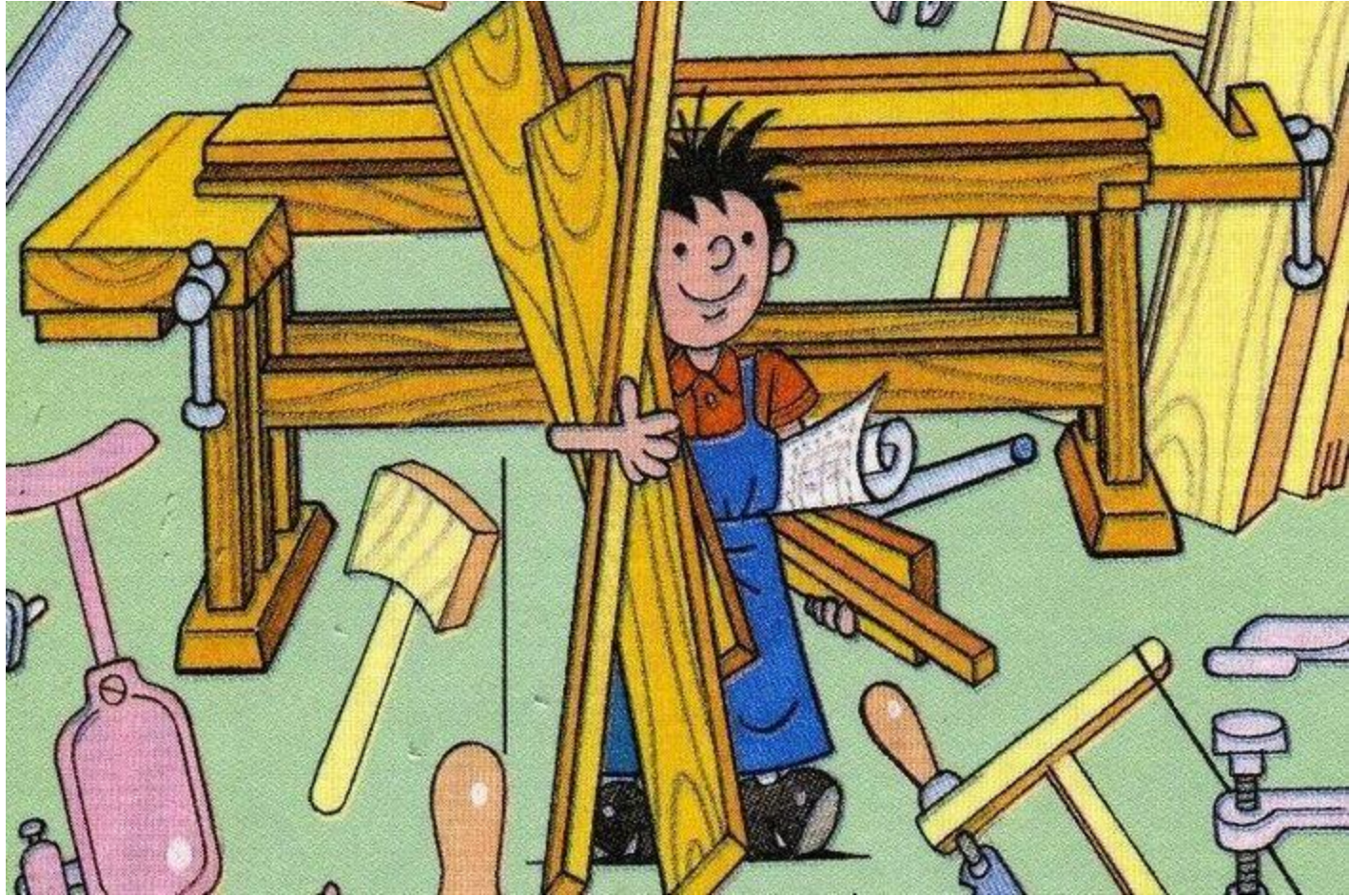
- читать и выполнять чертежи на листе А4 (рамка, основная надпись, масштаб, виды, нанесение размеров).

Тематический план – 5 класс

<i>Подгруппы</i>	1	2
1.Производство и технологии	8	8
2.Компьютерная графика, черчение	8	8
3.Технологии обработки материалов, пищевых продуктов		32
<i>В том числе:</i>		
<i>Технологии обработки конструкционных материалов</i>	6	20
<i>Технологии обработки пищевых продуктов</i>	6	6
<i>Технологии обработки текстильных материалов</i>	20	6
4.Робототехника	20	20
Всего:	68	68

Объекты труда должны отвечать следующим условиям:


- Отражать изучаемый теоретический материал.
- Располагаться по нарастающей сложности.
- Обеспечивать чередование видов деятельности.
- Соответствовать возрастным особенностям учащихся.
- Быть общественно значимыми.






Технологическая карта



№ п/п	Последовательность выполнения операций	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1.	Построить чертеж. Выбрать заготовку из фанеры толщиной 10-12 мм и разметить контур изделия.		Чертеж, шаблон, карандаш

Технологическая карта

№п. п.	Наименование операции	Эскиз S10мм	Инструменты, приспособления
1.	Подобрать заготовку		Линейка
2.	Разметить заготовку		Линейка, карандаш
3.	Изготовить ручку		Ножовка, стамеска, киянка, напильник
4.	Обработать лезвие лопатки		Рубанок, напильник
5.	Просверлить отверстие		Сверлильный станок, сверло 9 10 мм
6.	Отделка лопатки		Наждачная бумага, растительное масло



Салфетка состоит из одной детали. Срезы салфетки обработаны краевым швом вподгибку с закрытым срезом, Ширина шва 2 см. Углы обработаны косыми стежками. Салфетка отделана вышивкой.





podobrayeva@vail.ru